

Modellblatt

Stand: 26. Mai 2009

1	Planungsnummer:	7210-51412	2	Materialverantwortung: 6																							
	Planungsbegriff:	FROTTIERHANDTUCH OLIV																									
	ASD-Nr.:	10270A																									
3	AnIBIPI:				4	AnIBIAAN ist zu erstellen: nein																					
	VOENR	VOEDAT	VAENR	VAEDAT																							
5	Verwendungszweck: Das Frottierhandtuch ist in der Kampfausstattung eines jeden Soldaten sowie in der STAN der TSK Marine enthalten.																										
6	Modell/Typ:			7	Materialkennung																						
	Tkz:	5141-00			A	C	L	M	O																		
	VersNr.:	7210-12-120-0101				X																					
	KonstrStd:				8	Nachfolgemodell siehe Modellblatt:																					
Vorauss. Beschaffungsdauer: 10 Jahre																											
9	Kurze Beschreibung/Leistungs- und Beschaffungsmerkmale: Das Frottierhandtuch ist fachgerecht zu fertigen. Die Schnittkanten sind 1 cm breit, mit einem Saumeinschlag von mind. 0,5 cm ringsherum zu säumen. In der Mitte jeder Schmalseite ist ein Aufhängerband (s. Kennzeichnung) glatt in den Saum einzunähen. Beim Einnähen des Aufhängerbandes in den Saum ist darauf zu achten, dass die Bandenden tief in den Einschlag und in den Saum gelegt und fest vernäht werden. Innerer Abstand der eingelegten Bandenden beträgt 3-4 cm. Die Nahtenden sind mittels Doppelsteppstichen zu sichern. Nähmittelqualität und Nähparameter (Stichtyp, Stichtichte) sind entsprechend der Beschaffenheit des zu vernähenden Frottierstoffes auszuwählen. Fertigröße des Frottierhandtuches: 100 cm x 50 cm (Maßtoleranz +2 cm) Gewicht des fertigen Frottierhandtuches: ≥ 180 g Materialien Faserstoff in Kette und Schuss: 100% Baumwolle, gute langstapelige Qualität 3-Zyl. Baumwollspinnverfahren; OE-Garne sind nicht zugelassen <table border="1" data-bbox="231 1512 1401 1680"> <thead> <tr> <th>Garn- und Zwirnfeinheit</th> <th>Garndrehung (T/m)</th> <th>Zwirndrehung (T/m)</th> <th>Fadendichte/10 cm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Oberkette</td> <td>30 tex x 2</td> <td>675</td> <td>350</td> <td>110\pm1</td> </tr> <tr> <td>Unterkette</td> <td>30 tex x 2</td> <td>720</td> <td>550</td> <td>110\pm1</td> </tr> <tr> <td>Schuß</td> <td>30 tex x 2</td> <td>675</td> <td>---</td> <td>180\pm1</td> </tr> </tbody> </table> Diese Drehungszahlen dienen lediglich als Anhalt und werden als Richtwerte für die Garnkonstruktion empfohlen. Gewebeherstellung Das Frottierhandtuch ist aus einem gleichmäßig, sauber gewebten und fehlerfreien Gewebe zu fertigen. Die Leisten müssen einwandfrei, glatt und fest sein. Bindung: Frottierbindung nach Patrone, s. Anhang A (Bild 1) Flächengewicht: ≥ 365 g/m ² Farbe: Gelboliv (RAL 6014 als Anhalt)								Garn- und Zwirnfeinheit	Garndrehung (T/m)	Zwirndrehung (T/m)	Fadendichte/10 cm	Oberkette	30 tex x 2	675	350	110 \pm 1	Unterkette	30 tex x 2	720	550	110 \pm 1	Schuß	30 tex x 2	675	---	180 \pm 1
Garn- und Zwirnfeinheit	Garndrehung (T/m)	Zwirndrehung (T/m)	Fadendichte/10 cm																								
Oberkette	30 tex x 2	675	350	110 \pm 1																							
Unterkette	30 tex x 2	720	550	110 \pm 1																							
Schuß	30 tex x 2	675	---	180 \pm 1																							

Gewebeleiste: die Webleisten/Schnittkanten sind so breit zu weben, so dass der Flor nicht im Saum erfasst wird.

Florhöhe: 1:4

Florfläche: in der Länge mind. 90 cm, in der Gesamtbreite ausschließlich Web/Schnittleisten.

Aufhängerband

Das Kennzeichnungsfeld, 7±1 cm breit, ist im Schlauch zu weben. Die Figurfäden sind auf der Rückseite des Bandes anzuweben. Die Kennzeichnung ist ausschließlich auf der Vorderseite einzuweben.

Breite: 1,6+0,5 cm,

Gesamtlänge: 11±1 cm

Farbe: Weiß

Bindung: L 1/1 Taffet

Faserstoff: Kette 100% Polyester (original Markenware), 10 tex, reinweiß

Grundschoß: 100% Polyester (original Markenware), 7,6 tex, reinweiß,

100% Polyester (original Markenware), 16,7 tex, reinweiß, Schoßdichte 28/cm

Figurschoß: 100% Polyester (original Markenware), 16,7 tex, schwarz, Schoßdichte 28/cm

Gesamtschoß: 720, Gesamtschoß/cm: 64

Es können mehrere Etiketten nebeneinander gewebt werden. Die Schnittkanten sind dann gegen Ausfransen zu sichern, z.B. durch Verschweißen der Fadenenden.

Oder handelsübliche Aufhängerband (unbeschichtet, reinigungsbeständig, gewebt oder dauerhaft bedruckt).

Nähmittel

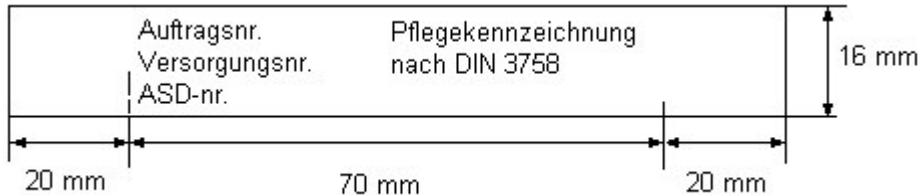
Farbe und Farbechtheiten dem Frottiertoff entsprechend.

Tabelle 1: Mindestanforderungen für fertig ausgerüstete Frottierhandtücher:

Prüfungen	Mindestanforderungen
Flächengewicht DIN EN ISO 12127	≥ 365 g/m ²
Farbechtheit bei der gewerblichen Wäsche und der Haushaltswäsche DIN EN ISO 105-C06-E1S	Echtheitszahl 4
Lichtechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht DIN EN ISO 105-B02	Echtheitszahl ≥ 5
Farbechtheit gegen Schweiß DIN EN ISO 105-E04	Echtheitszahl 4
Meerwasserechtheit DIN EN ISO E02	Echtheitszahl 4
Peroxid-Waschechtheit DIN 54015	Echtheitszahl 4
Hypochlorit-Bleichechtheit DIN 54034	Echtheitszahl 4
Bestimmung der Maßänderung beim Waschen und Trocknen DIN EN ISO 5077 Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien DIN EN ISO 6330-9A	Längs und quer max. ± 2 %

Kennzeichnung:

Aufhängerband mit folgenden Angaben: Auftragsnummer, Versorgungsnummer, ASD-Nummer, Materialzusammensetzung nach TKG, Pflegekennzeichnung nach ISO 3758



10 Hersteller/Anschrift:	11 Hersteller Code:						
D9469							
12 Stückpreis:	13 Folgebedarf						
14 Instandsetzung/Pflege: siehe Herstellerangaben							
15 Ersatzteilbevorratung:	16 Vorschriften/Bedienungsanweisung:						
<p>17 Bemerkung/Begründung:</p> <p>Anforderungen zum Gesundheits-, Betriebs- und Umweltschutz nach TL 8305-0011.</p> <p>Die Güteprüfung ist Bestandteil des Vertrages zwischen der Bekleidungsgesellschaft und dem Auftragnehmer. Darüber hinaus behält sich der Bund im Rahmen der Qualitätssicherung vor, vom Auftragnehmer über die Bekleidungsgesellschaft Mustermaterial für Prüfzwecke bzw. Prüfzertifikate anzufordern.</p> <p>Die Einhaltung der in Tabelle 1 gestellte Mindestanforderungen ist durch ein Qualitätsprüf-Zertifikat DIN 55350-18-4.2.2 zu bestätigen.</p> <p>Verpackung:</p> <p>Je 10 Handtücher aufeinanderlegen und bündeln Je 30 Handtücher in eine Versandverpackung</p> <p>Außenmaße der Verpackung: 600 x 400 x 250 mm</p>							
18 Vollständige Liste der Ausführung, Versorgungs-, und ASD- Nummer							
Versorgungsartikelname: TROCKENTUCH, HAND-							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Ausführung</th> <th style="width: 33%;">Versorgungsnummer</th> <th style="width: 33%;">ASD-Nummer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">A1</td> <td style="text-align: center;">7210-12-120-0101</td> <td style="text-align: center;">10270A010</td> </tr> </tbody> </table>		Ausführung	Versorgungsnummer	ASD-Nummer	A1	7210-12-120-0101	10270A010
Ausführung	Versorgungsnummer	ASD-Nummer					
A1	7210-12-120-0101	10270A010					

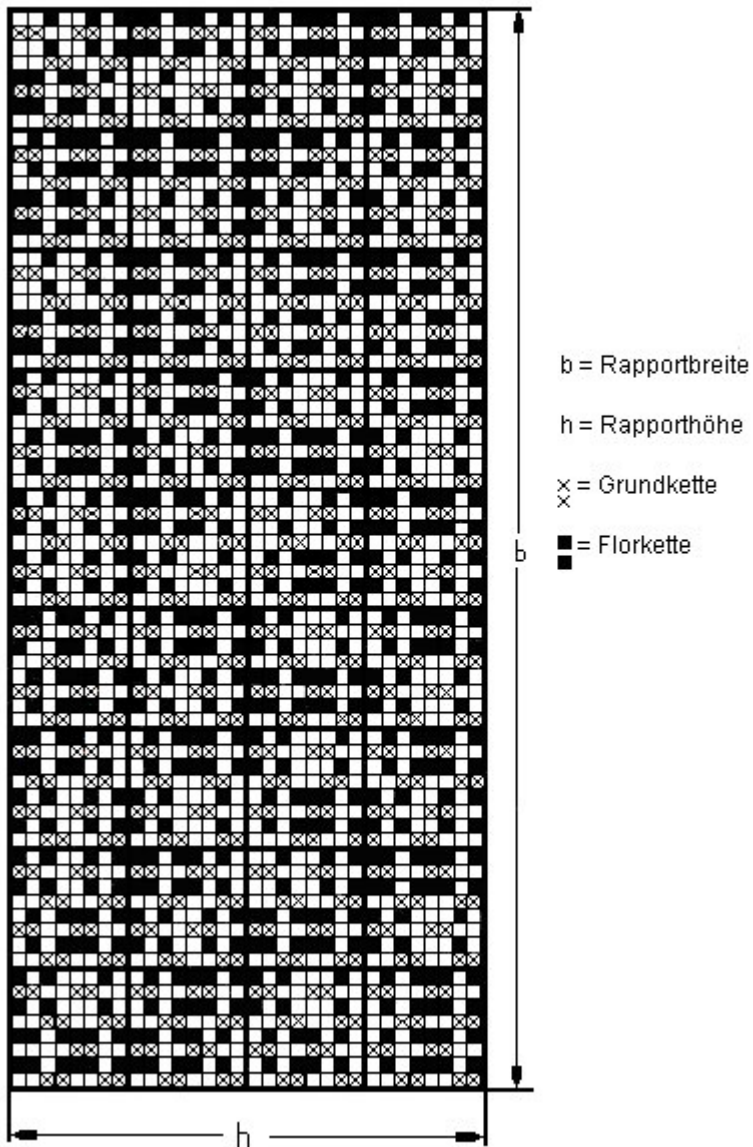


Bild 1: Patrone für Frottierbindung (als Anhalt)